

FuelMaster®

PRZENOŚNE URZĄDZENIA DOZUJĄCE DO OLEJU NAPĘDOWEGO
O POJEMNOŚCI: 1200, 2500, 3500, 4000, 5000 I 9000 LITRÓW

Kingspan

TITAN®

Diesel





FuelMaster®

KOMPLEKSOWA OFERTA URZĄDZEŃ DO MAGAZYNOWANIA I DYSTRYBUCJI OLEJU NAPĘDOWEGO

MOŻLIWE ZASTOSOWANIE

FuelMaster® jest doskonałym rozwiązaniem dla firm i osób prywatnych posiadających pojazdy z silnikami wysokoprężnymi, np. samochody, maszyny budowlane, wózki widłowe, traktory, itd.

Urządzenie FuelMaster® przeznaczone jest m.in. dla firm transportowych, kurierskich, budowlanych, firm obsługi budownictwa, producentów rolnych, działów logistyki (cywilnej i wojskowej), zakładów produkcyjnych, central dystrybucyjnych oraz magazynów.

ZALETY

- Eliminuje konieczność tankowania na stacji paliw lub dowożenia paliwa w kanistrach.
- Wyższa jakość oleju napędowego poprzez wybór sprawdzonego dostawcy.
- Możliwość hurtowego zakupu oleju napędowego w niższej cenie oraz ograniczenie kosztów operacyjnych i ilości faktur.
- Pełna kontrola ilości zatankowanego do pojazdów oleju napędowego.
- Prosta obsługa gwarantująca łatwą i bezpieczną eksploatację urządzenia, produkt nie wymaga szczególnych zabiegów konserwacyjnych.
- Dwupłaszczowa konstrukcja w urządzeniu FuelMaster® chroni przed przelaniem oraz wydostawaniem się zapachu oleju na zewnątrz produktu.
- Wykorzystany do produkcji wysokiej jakości polietylen zapewnia dużą odporność produktu na uszkodzenia mechaniczne, zmienne warunki atmosferyczne oraz promieniowanie UV.
- Unikalna konstrukcja urządzenia gwarantuje łatwy i bezpieczny transport pustego zbiornika np. przy wykorzystaniu wózka widłowego, bez konieczności wykorzystania ciężkiego sprzętu.
- Urządzenie FuelMaster® zostało wyprodukowane zgodnie z wymogami certyfikatu jakości BS EN ISO 9001:2008, nr FM 57348. Produkt posiada certyfikat OFCERT, pozytywną opinię ppoż. i IOŚ oraz zatwierdzenie typu UDT. Zbiorniki wewnętrzne FuelMaster® spełniają wymagania normy EN13341:2005+A1 i są oznakowane znakiem CE.
- Gwarancja na szczelność urządzenia 10 lat, na wyposażenie 5 lat*. Gwarancja dotyczy wyrobu użytkowanego w sposób zgodny z instrukcją producenta.

DOSTĘPNE POJEMNOŚCI I WYMIARY

					
KOD PRODUKTU BFM01200DG/**	KOD PRODUKTU BFM02500DG/**	KOD PRODUKTU BFM03500DG/**	KOD PRODUKTU BFM04000DG/**	KOD PRODUKTU BFM05000DG/**	KOD PRODUKTU BFM09000DG/*
Pojemność 1200 l Długość 1,90 m Szerokość 1,24 m Wysokość 1,79 m	Pojemność 2500 l Długość 2,46 m Szerokość 1,46 m Wysokość 1,85 m	Pojemność 3500 l Długość 2,85 m Szerokość 2,20 m Wysokość 1,96 m	Pojemność 4000 l Długość 3,90 m Szerokość 1,15 m Wysokość 2,34 m	Pojemność 5000 l Długość 2,85 m Szerokość 2,23 m Wysokość 2,34 m	Pojemność 9000 l Długość 3,28 m Szerokość 2,45 m Wysokość 2,95 m

Wymiary produktów mogą się różnić w zakresie +/- 1%.

* Urządzenia FuelMaster posiadają 5 lat gwarancji na wyposażenie jedynie po dokonaniu rejestracji produktu u producenta.

Zbiorniki niezarejestrowane posiadają 2 lata gwarancji na wyposażenie.

** Końcówka kodu jest uzależniona od wyposażenia produktu.

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Pojemność (litry)	1200	2500	3500	4000	5000	9000
Dystrybutor wyposażony w pompę elektryczną (230 V) o wydajności maks. 70 l/min.*	●	●				
Dystrybutor wyposażony w pompę elektryczną (230 V) o wydajności maks. 80 lub 100 l/min.*			●	●	●	●
Przepływomierz cyfrowy z wyświetlaczem z możliwością kalibracji.	●	●	●	●	●	●
Zamykana na klucz obudowa zapewniająca ochronę dystrybutora i przyłączy.	●	●	●	●	●	●
Bezprzewodowy czujnik aktualnego poziomu oleju z wyświetlaczem (WatchmanSonic Plus) ze zintegrowanym czujnikiem przecieku pomiędzy płaszczami.	●	●	●	●	●	●
Elastyczny przewód zasysający z zaworem przeciwwrotnym, filtrem siatkowym i kulowym zaworem odcinającym.	●	●	●	●	●	●
Nalewak automatyczny, samozamykający z elastycznym przewodem dystrybucyjnym o dł. 6 m.	●	●	●	●	●	●
16" zamykana pokrywa rewizyjna (w płaszczuzew.); dla 4000 l wąż o wymiarach 75x115 cm.			●		●	●
2" króciec wlewowy do napełniania urządzenia.	●	●				
2" linia napełniająca z eurozłączem, zaworem kulowym i mechanicznym zabezpieczeniem przed przepełnieniem (Spill-Stop).			●	●	●	●
4" pokrywa rewizyjna (w zbiornikuzew.); dla 4000 l pokrywa o średnicy 8".	●	●	●		●	●
Odpowietrznik umieszczony w zbiorniku wewnętrznym.	●	●	●	●	●	●
Przyłącze uziemienia.	●	●	●	●	●	●
Filtr usuwający z paliwa wodę i zanieczyszczenia mechaniczne.	●	●	●	●	●	●

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

Przewód dystrybucyjny do 12 m.	Pompa zasilana napięciem 12 V lub 24 V.
Oświetlenie obudowy dystrybutora.	Wyłącznik pompy w uchwycie nalewaka.
Zwijadło przewodu dystrybucyjnego.	Skrzynia elektryczna**.
Metalowe zabezpieczenie zbiornika.	

OPCJE PRZEPŁYWOMIERZY

1 Wersja z licznikiem cyfrowym

- Licznik pięciofunkcyjny:
 - suma wszystkich wydanych litrów oleju napędowego,
 - pamięć do pięciu ostatnich operacji tankowania,
 - alarm minimalnego poziomu oleju napędowego,
 - pomiar prędkości przepływu wydawanej cieczy w litrach,
 - monitoring poziomu cieczy w zbiorniku wyświetlany w litrach.
- Większa dokładność wskazania ilości wydanego paliwa (przy dopuszczalnym odchyleniu +/- 1%).

2 Opcja z systemem wielodostępu dla maks. 120 użytkowników

Wypożyczenie:

- Przepływomierz cyfrowy, bez legalizacji GUM, dopuszczalne odchylenie +/- 1%.
- Mikroprocesorowy układ sterujący umożliwiający rejestrację ilości wydanego paliwa, dla każdego indywidualnego użytkownika, posiadającego własny kod PIN.

Wypożyczenie opcjonalne:

- Oprogramowanie komputerowe umożliwiające tworzenie szczegółowych raportów rozchodu paliwa; dane mogą być przenoszone do komputera za pomocą kluczyka elektronicznego.
- Elektroniczne kluczyki kodowe użytkowników - alternatywa dla kodów PIN.

3 Opcja z systemem wielodostępu XTrack, który umożliwia:

- Rejestrację ilości wydanego paliwa dla poszczególnych użytkowników lub pojazdów (wbudowana baza danych do 1500 pozycji).
- Identyfikację przy pomocy kart RFID o unikalnych kodach.
- Zdalną i natychmiastową aktualizację bazy użytkowników przez modem GPRS - zbiornik może stać w dowolnej lokalizacji.
- Dwustopniową autoryzację dostępu (np. kierowca/pojazd, kierownik/pracownik itp.).
- Kontrolę lokalizacji zbiornika - dzięki wbudowanemu modułowi GPS.
- Stały pomiar ilości paliwa i temperatury pozwalający na wykrywanie nieuprawnionego poboru paliwa.
- Wprowadzenie stanu licznika pojazdu przed rozpoczęciem tankowania.



* Prezentowane wartości przepływu są maks. przepływami podanymi przez producenta pomp. Rzeczywisty przepływ jest mniejszy i zależy od konfiguracji układu ssąco-dystrybucyjnego urządzenia, jego konserwacji, parametrów oleju, jak i temperatury otoczenia.

Pompa o wydajności maks. 100 l/min dostępna tylko dla urządzenia o pojemności 3500, 4000, 5000 i 9000 litrów w rozszerzonej opcji wyposażenia standardowego.

** Skrzynia elektryczna dostępna dla pojemności 3500, 4000, 5000 i 9000 litrów.

WYBRANE OPCJE WYPOSAŻENIA



» Czujnik poziomu i przecieku
WatchmanSonic Plus



» Właz dostępu



» Skrzynia elektryczna



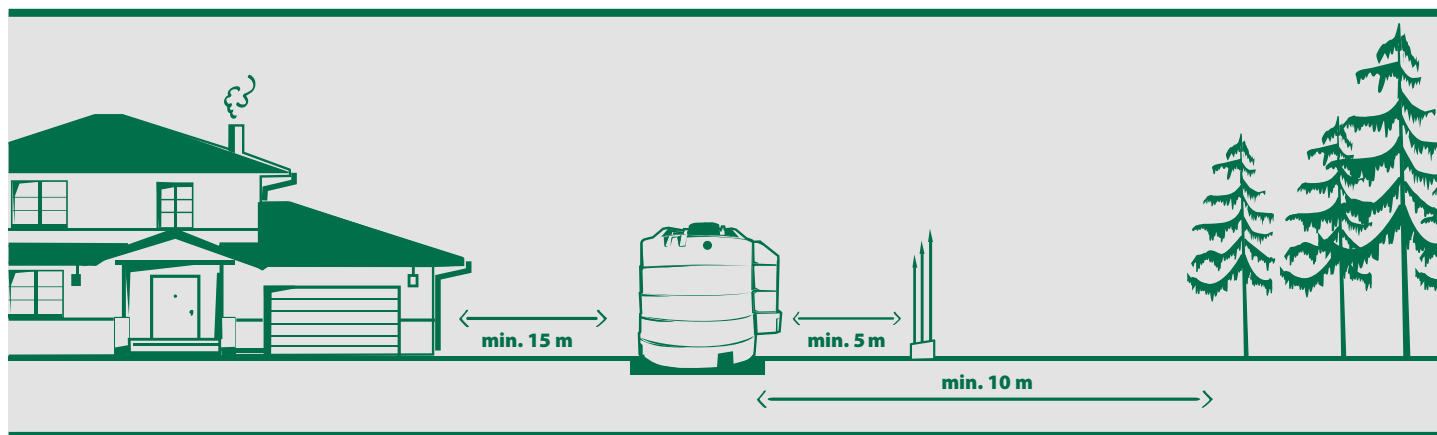
» Zamek obudowy
dystrybutora



» Metalowe
zabezpieczenie zbiornika

MIEJSCE USTAWIENIA URZĄDZENIA FuelMaster®

Na użytkownika urządzenia spoczywa obowiązek przestrzegania wymogów prawnych dotyczących instalacji i eksploatacji tego wyrobu, jak i zaleceń lokalnych służb ochrony przeciwpożarowej i ochrony środowiska.



Więcej informacji na temat ustawienia i eksploatacji zawarte jest w dokumentacji załączonej do urządzenia.

- » W urządzeniu FuelMaster® nie można przechowywać benzyny.
- » Urządzenie można transportować tylko wtedy, gdy jest opróżnione.
- » Instalując i eksploatując FuelMaster® należy przestrzegać zasad zawartych w instrukcji producenta.

Dopuszcza się różnice w odcieniach produktów przedstawionych na ulotkach, wynikające ze specyfiki druku.
Specyfikacje produktów mogą nieznacznie ulec zmianie, w celu uzyskania aktualnej opcji wyposażenia produktu,
prosimy o kontakt z biurem Kingspan Environmental lub najbliższym dystrybutorem.

Dystrybutor:



Kingspan Environmental Sp. z o.o. | ul. Topolowa 5 | 62-090 Rokietnica | Polska
Tel.: +48 61 814 44 00 | Fax: +48 61 814 54 99 | biuro@kingspan-env.pl | www.environmental.kingspan.com

